

EYOUNG

江苏宇阳医疗器械有限公司

JIANGSU EYOUNG MEDICAL DEVICES CO., LTD.

Цзянсу Еюн Медікал Девайсіс Ко., Лтд

CERTIFICATE OF ANALYSIS / СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ

Name of Product / Назва продукту	Disposable Syringe with needles / Шприц ін'єкційний 3-х компонентний одноразовий стерильний з довгою голкою			Specification / Специфікація	5ml 23Gx1 1/4" (0.6x30 mm (mm)), 22Gx1 1/2" (0.7x40 mm (mm))
Batch No / Серія №	240120	Batch Qty / Кількість в серії	600000 pcs / шт	Inspection Aim / Мета перевірки	Inspection / Перевірено
Sterilization date	20240311				
Production Unit / Виробник	JIANGSU EYOUNG MEDICAL DEVICES CO., LTD			Quantity / Кількість	150 pcs / шт
Inspection Item / Показники перевірки	Chemical Requirement / Хімічні вимоги; Biological Requirement / Біологічні вимоги; Physical Requirement / Фізичні вимоги;			Inspection Date / Дата перевірки	2024.03.12-2024.03.26
Inspection Basis / Перевірка на підставі	ISO 7886-1:2017, ISO 594-1			Date of Report / Дата звіту	2024.03.27

Inspection Items / Показники перевірки	Standard Requirement / Вимоги стандарту	Result of Inspection / Результат перевірки
【Chemical Requirements】 Хімічні вимоги		
Extractable metal / Екстрагований метал	should meet the requirements / повинно відповідати вимогам	meet the requirements / відповідає вимогам
Acidity-alkalinity / Кислотність-лужність	1.0 max (the difference of PH value) / 1.0 макс. (різниця в значенні PH)	0.19
ETO residue / Залишок етиленоксиду	≤ 10ug/g (мкг)	6.6
【Biological requirements】 Біологічні вимоги		
Non bacteria / Відсутність мікроорганізмів	Should meet the requirements / Повинно відповідати вимогам	Meet the requirements / Відповідає вимогам
Non pyrogenic / Апірогенність	Should meet the requirements / Повинно відповідати вимогам	Meet the requirements / Відповідає вимогам
【Physical Requirements】 Фізичні вимоги		
Cleanliness / Чистота	Should be free from particles and extraneous matter / Повинно бути вільним від часточок і сторонніх домішок	meet the requirements / відповідає вимогам
Lubricant / Змащення	The lubricant should not be visible / Змащення не повинно бути видно	meet the requirements / відповідає вимогам
Tolerance on graduated capacity / Допуск на градуювану ємність	If less than half nominal capacity / Якщо менше половини номінальної ємності ± (1.5% of V+1% of expelled volume) 2 ml	-1.903-2.0812 ml (ml)



	If equal to or greater than half nominal capacity / Якщо дорівнює або перевищує позначку номінальної ємності $\pm 4\%$ злилого об'єму $\pm 4\%$ of expelled volume 3ml	-2.8825-3.1042ml (ml)
Graduated scale / Градуювана шкала	Scale interval should be 0.5ml; The graduation Lines shall be of uniform thickness. They shall Lie in planes at right angles to the axis of the barrel. The ends of all graduation lines of similar length shall be vertical beneath each other. The lengths of the short graduation lines on each scale shall be approximately half the length of the long line. / Ціна поділки шкали повинна бути 0,5 мл. Лінії градуювання повинні мати однакову товщину. Вони повинні лежати в площинах під прямим кутом до осі циліндру. Кінці всіх градуюв. одинакової довжини повинні бути вертикальні один під одним. Довжина коротких ліній градуювання на кожній шкалі повинна бути приблизно півовиною довжини довгої лінії	meet the requirements / відповідає вимогам
Numbering of scale / Нумерація шкали	Increment between graduation lines to be numbered 1ml. Nominal capacity scale should be 5ml. The numbers shall appear vertical on the scale and in a position such that they would be bisected by a prolongation of the graduation lines to which they relate. The numbers shall be close to, but shall not touch, the graduation lines. / Інтервал між лініями градуювання нумерувати 1 мл. Номінальна ємність на шкалі повинна бути 1 мл. Цифри повинні бути вертикальними на шкалі та в такому положенні, щоб вони були поділені навісї лініями градуювання до яких вони відносяться. Цифри повинні бути близько, але не стикатися	meet the requirements / відповідає вимогам
Overall length of scale to nominal capacity line / Загальна довжина шкали до лінії номінальної ємності	≤ 56 mm (mm)	42 mm (mm)
Position of scale / Положення шкали	The zero-graduation line of the scale shall coincide with the fiducial line on the piston to within a quarter of the smallest scale interval. / Лінія нульової градуювання шкали повинна збігатися з довірчою лінією на поршні в межах чверті довжини найменшої ціли поділки	meet the requirements / відповідає вимогам



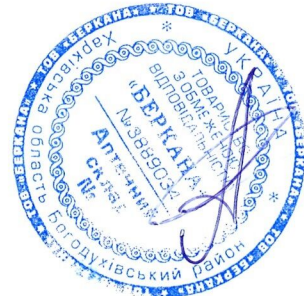
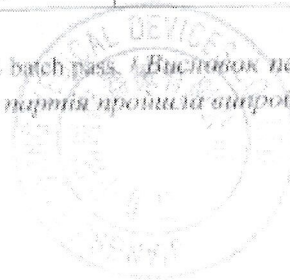
Barrel dimension / Розмір циліндру	the length of the barrel shall be such that the syringe has a maximum usable capacity of at least 10% more than the nominal capacity. / Довжина циліндру повинна бути такою, щоб максимальна місткість шприцу була на 10% більше номінальної ємності	22%–24%
Finger grips / Тримач	shall ensure that the syringe will not roll more than 180° when it is placed on a flat surface at an angle of 10° to the horizontal. / Повинно забезпечити, що шприц не обернеться більш ніж на 180° при установці того ж шприця поверхню під кутом 10° до горизонту	meet the requirements / відповідає вимогам
Length of the plunger from the surface of the finger grips nearer to the Push-button / Довжина поршня з поверхні захоплення до тисну	minimum length should be / мінімальна довжина повинна бути 8 mm (mm)	15 mm (mm)
Fit of piston in barrel / Посадка поршня в циліндрі	should move smoothly, the forces meet the requirements / Поршень повинен рухатися плавно, силисти поступі відповідають вимогам	meet the requirements / відповідає вимогам
Fiducial line / Етапона (контрольна) лінія	there shall be a visible and defined edge serving as the fiducial line at the end of the piston. The fiducial line shall be in contact with the inner surface of the barrel / на кінці поршня повинен бути визначений і помітний перехідний край в якому має знаходитися Контрольна лінія повинна контактувати з внутрішньою поверхнею циліндра	meet the requirements / відповідає вимогам
Conical fitting / Конічне з'єднання	should be in accordance with ISO 594-1 / повинно відповідати стандарту ISO 594-1	meet the requirements / відповідає вимогам
Position of nozzle on end barrel / Позиціонування наконечника на циліндрі	the syringe nozzle shall be situated centrally, meet the requirement on end barrel, it should be coaxial with the barrel / Наконечник шприца повинен розміщуватися по центру, відповідати вимогам до циліндра, тобто він повинен бути співісним із циліндром	meet the requirements / відповідає вимогам
Nozzle lumen / Просвіт наконечника	the nozzle lumen shall have a diameter of not less than / просвіт наконечника повинен мати діаметр не менше 1.3 mm (mm)	2.2 mm
Dead space / Мертвий простір	< 0.075 ml (ml)	0.03 ml (ml)
Freedom from air and liquid leakage past piston / Відсутність витоків повітря і рідини за межами поршня	when tested in positive pressure, there shall be no leakage of water past the piston or seal(s); when tested in negative pressure. There shall be no leakage of air past the piston or seal(s) and there shall be no fall in the manometer	meet the requirements / відповідає вимогам



**ЗГІДНО З
ОРИГІНАЛОМ**

	reading / при вимірюванні на позначений тиск не повинно бути витікання води через порушень або уцілювачів(і); при вимірюванні на позначений тиск не повинно бути витіку повітря позз порушень або уцілювачів(і) та не повинен надати показник тиску на манометрі	
Packaging / Упаковка	should meet the requirements / повинна відповідати вимогам	meet the requirements / відповідати вимогам
Labelling / Маркування	the package labeling should be complete the content should meet the requirements / маркування, упаковка повинно бути повним, зміст повинен відповідати вимогам	meet the requirements / відповідати вимогам

Conclusion Inspected according to ISO7886-1:2017, concluded that this batch pass. / Висновок перевірено відповідно до ISO 7886-1: 2017, ISO 594-1, зроблено висновок, що дана партія пройшла випробування.



**ЗГІДНО З
ОРИГІНАЛОМ**



ТОВ «УКРМЕДСЕРТ»

СЕРТИФІКАТ

про відповідність вимогам Технічного регламенту щодо
медичних виробів

Зареєстрований у Реєстрі

«09» вересня 2022 р.

№ UA.MD.504-22

Дійсний до «08» вересня 2027 р.

Цим сертифікатом посвідчується, що забезпечення функціонування системи управління
якістю під час виробництва медичних виробів

«Шприци ін'єкційні одноразового застосування»

(згідно додатку на одній сторінці)

Клас ІІа

що виробляється:

Jiangsu Eyoung Medical Devices Co., Ltd

за адресою: No.1 Dongtang Rd., Zhenglu Town, Tianning District, Changzhou, 213115, Jiangsu,
China.

Уповноважений представник в Україні:

Товариство з обмеженою відповідальністю «БЕРКАНА+»

за адресою: вул. Пушкіна, б.20/1, м. Богодухів, Харківська обл., Україна, 62103.

відповідає вимогам Технічного регламенту щодо медичних виробів,

затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 02.10.2013 № 753. Процедура оцінки
відповідності проведена згідно з додатком 6 «Забезпечення функціонування системи управління
якістю під час виробництва медичних виробів». Контроль відповідності медичних виробів вимогам
зазначеного технічного регламенту здійснюється шляхом нагляду, періодичність і процедури якого
регламентуються процедурами органу з оцінки відповідності.

Сертифікат видано Органом з оцінки відповідності ТОВ «УКРМЕДСЕРТ», акредитованим
Національним агентством з акредитації України, атестат від 22.03.2021 № 10240, призначеним
Мінекономрозвитку України, за ідентифікаційним номером UA.TR.099, адреса: вул. Драгоманова,
будинок 1-А, офіс 2, м. Київ, 02059, Україна, тел.: +38-067-595-02-30, <https://ukrmedcert.org.ua> на
підставі Рішення ООВ ТОВ «УКРМЕДСЕРТ» від 09.09.2022 № 001/MD-21.05.28/01

Керівник ООВ



Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в Реєстрі на сайті <https://ukrmedcert.org.ua>
та за тел. +38-067-595-02-30



ТОВ «УКРМЕДСЕРТ»

Додаток до сертифікату про відповідність
вимогам технічного регламенту щодо медичних виробів

№ UA.MD.504-22

від 09 вересня 2022 року

№ з/п	Номер за каталогом	Назва виробу
1.	E2LS24/23	Шприц ін'єкційний 3-х компонентний одноразовий стерильний 2 мл (ml) з двома голками, 23G (0,6x30 мм (mm) та 24G (0,55x25 мм (mm)
2.	E5LS23/22	Шприц ін'єкційний 3-х компонентний одноразовий стерильний 5 мл (ml) з двома голками, 23G (0,6x30 мм (mm) та 22G (0,7x40 мм (mm)
3.	E10LS23/21	Шприц ін'єкційний 3-х компонентний одноразовий стерильний 10 мл (ml) з двома голками, 23G (0,6x30 мм (mm) та 21G (0,8x40 мм (mm)
4.	E20LS23/21	Шприц ін'єкційний 3-х компонентний одноразовий стерильний 20 мл (ml) з двома голками, 23G (0,6x30 мм (mm) та 21G (0,8x40 мм (mm)
5.	E2LS23/114	Шприц ін'єкційний 3-х компонентний одноразовий стерильний 2 мл (ml) з голкою, 23G (0,6x30 мм (mm)
6.	E5LS22/112	Шприц ін'єкційний 3-х компонентний одноразовий стерильний 5 мл (ml) з голкою, 22G (0,7x40 мм (mm)
7.	E10LS21/112	Шприц ін'єкційний 3-х компонентний одноразовий стерильний 10 мл (ml) з голкою, 21G (0,8x40 мм (mm)
8.	E20LS21/112	Шприц ін'єкційний 3-х компонентний одноразовий стерильний 20 мл (ml) з голкою, 21G (0,8x40 мм (mm)

Кінець переліку.

Керівник ООВ



Т.П. Сухенко

EYOUNG

江苏宇阳医疗器械有限公司

JIANGSU EYOUNG MEDICAL DEVICES CO., LTD.

Цзянсу Еюн Медікал Девайсіз Ко., Лтд

CERTIFICATE OF ANALYSIS / СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ

Name of Product / Назва продукту	Disposable Syringe with needles / Шприц ін'єкційний 3 х комбінований одноразовий стерильний з голкою розкладна			Specification / Специфікація	2ml 24G*1" (0,55x25 mm (mm), 23G*1 1/4" (0,6x30 mm)	
Batch No. / Серія №	240828	Batch Кількість	Qty. / в	510000 pcs / шт	Inspection Aim / Мета перевірки	Inspection Перевірено
Sterilization date	20240918	серії			Перевірено	
Production Unit / Виробник	JIANGSU EYOUNG MEDICAL DEVICES CO., LTD			Quantity / Кількість	150 pcs / шт	
Inspection Item / Повідомлення перевірки	Chemical Requirement / Хімічні вимоги; Biological Requirement / Біологічні вимоги; Physical Requirement / Фізичні вимоги;			Inspection Date / Дата перевірки	2024.09.19-2024.10.03	
Inspection Basis / Перевірка на основі	ISO 7886-1:2017, ISO 594-1			Date of Report / Дата звіту	2024.10.05	

Inspection Items / Показники перевірки	Standard Requirement / Вимоги стандарту	Result of Inspection / Результат перевірки
【Chemical Requirements】 Хімічні вимоги		
Extractable metal / Екстракований метал	should meet the requirements / повинно відповідати вимогам	meet the requirements / відповідає вимогам
Acidity-alkalinity / Кислотність-лужність	1.0 max (the difference of PH value) 1.0 макс. (різниця в значенні PH)	0.28
ELC residue / Катаболік епікатолісину	< 10ug/g (max.)	5.8
【Biological requirements】 Біологічні вимоги		
Non bacterium / Відсутність мікроорганізмів	Should meet the requirements / Повинно відповідати вимогам	Meet the requirements / Відповідає вимогам
Non pyrogenic / Апірогенність	Should meet the requirements / Повинно відповідати вимогам	Meet the requirements / Відповідає вимогам
【Physical Requirements】 Фізичні вимоги		
Cloudiness / Турбидність	Should be free from particles and extraneous matter / Повинно бути вільним від часток / сторонніх домішок	meet the requirements / відповідає вимогам
Lubricant / Змащення	The lubricant should not be visible / Змащення не повинно бути видно	meet the requirements / відповідає вимогам
Tolerance on graduated capacity / Допуск на градуюваність	If less than half nominal capacity / Якщо менше половини номінальної ємності	meet the requirements / відповідає вимогам



скаляр	$\pm (1.5\% \text{ of } V + 2\% \text{ of expelled volume}) 0.5 \text{ ml}$ If equal to or greater than half nominal capacity / Якщо доповнює або переповнює номінальну ємність $\pm 5\%$ номінальної ємності $\pm 5\% \text{ of expelled volume } 1 \text{ ml}$	$-0.4525 \sim -0.5325 \text{ ml (ml)}$
Graduated scale / / graduated line	Scale interval should be 0.2ml. The graduation lines shall be of uniform thickness. They shall lie in planes at right angles to the axis of the barrel. The ends of all graduation lines of similar length shall be vertical beneath each other. The lengths of the short graduation lines on each scale shall be approximately half the length of the long line. / Ціла частина шкали повинна бути 0,2 мл. Лінії градуювання повинні мати однакову товщину. Вони повинні лежати в площинах під прямим кутом до осі циліндра. Кінці всіх градуювальних ліній повинні бути вертикальними один під одним. Довжина коротких ліній градуювання на кожній шкалі повинна бути приблизно половиною довжини довгої лінії	meet the requirements / відповідає вимогам
Numbering of scale / Нумерація шкали	Increment between graduation lines to be numbered 1ml. Nominal capacity scale should be 2ml. The numbers shall appear vertical on the scale and in a position such that they would be bisected by a prolongation of the graduation lines to which they relate. The numbers shall be close to, but shall not touch. / Відстань між лініями градуювання нумерується 1 мл. Номінальна ємність на шкалі повинна бути 1 мл. Цифри повинні бути вертикальними на шкалі та в такому положенні, щоб вони були поділені навісними лініями градуювання до яких вони відносяться. Цифри повинні бути близько, але не стикатися.	meet the requirements / відповідає вимогам
Overall length of scale to nominal capacity line / Загальна довжина шкали до лінії номінальної місткості	$\geq 27 \text{ mm (mm)}$	32 мм (mm)
Position of scale / Положення шкали	The zero-graduation line of the scale shall coincide with the fiducial line on the piston to within a quarter of the smallest scale interval / Ліній нульової градуювання шкали повинна збігатися з контурною лінією на поршні в межах частки довжини найменшої одиниці	meet the requirements / відповідає вимогам

ЗГІДНО З
ОРИГІНАЛОМ



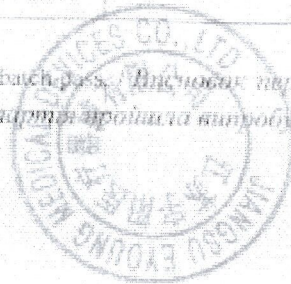
Barrel dimension / Розмір циліндру	the length of the barrel shall be such that the syringe has a maximum usable capacity of at least 10% more than the nominal capacity. / Довжина циліндру повинна бути такою, щоб максимальна місткість циліндра була на 10% більше номінальної ємності	22%-24%
Finger grips / Грипи	shall ensure that the syringe will not roll more than 180° when it is placed on a flat surface at an angle of 10° to the horizontal / Необхідно забезпечити, що грипи не обернуться більш ніж на 180° при установці його на плоску поверхню під кутом 10° до горизонту	meet the requirements / відповідає вимогам
Length of the plunger from the surface of the finger grips nearer to the Push-button / Довжина поршня з боку захоплення до поршня	minimum length should be / мінімальна довжина повинна бути 8 mm (mm)	11.3 mm (mm)
Fit of piston in barrel / Підгонка поршня в циліндрі	should move smoothly, the forces meet the requirements / Поршень повинен рухатися плавно, зусилля повинні відповідати вимогам	meet the requirements / відповідає вимогам
Fiducial line / Індикаторна (контрольна) лінія	there shall be a visible and defined edge serving as the fiducial line at the end of the piston. The fiducial line shall be in contact with the inner surface of the barrel / на кінці поршня повинен бути виділений і чітко окреслений край в місці зіткнення з внутрішньою поверхнею циліндра	meet the requirements / відповідає вимогам
Conical fitting / Конусна / конічна	should be in accordance with ISO 594-1 / повинно відповідати стандарту ISO 594-1	meet the requirements / відповідає вимогам
Position of nozzle on end barrel / Положення наконечника на циліндрі	the syringe nozzle shall be situated centrally, meet the requirement on end barrel, it should be coaxial with the barrel / Наконечник циліндра повинен розташовуватися по центру, відповідати вимогам до циліндра, тобто він повинен бути співісним із циліндром	meet the requirements / відповідає вимогам
Nozzle lumen / Протік наконечника	the nozzle lumen shall have a diameter or not less than / протік наконечника повинен мати діаметр не менше 1.2 mm (mm)	2.3 mm
Dead space / Мертвий простір	≤ 0.07 ml (ml)	0.028 ml (ml) ~ 0.043
Freedom from air and liquid leakage past piston / Вільність від повітря та рідини після поршня / вільність від повітря та рідини після поршня	when tested in positive pressure, there shall be no leakage of water past the piston or seal(s); when tested in negative pressure. There shall be no leakage of air past the piston or seal(s) and there shall be no fall in the manometer	meet the requirements / відповідає вимогам



ЗГІДНО З
ОРИГІНАЛОМ

	reading / при випробуванні на капланномому тиск не повинно бути витікання води через порівню або ущільнювач(и); при випробуванні на негативний тиск не повинно бути витіску повітря покла порівню або ущільнювач(и) та не повинні падати показники тиску на моніторингу	
Packaging / Упаковка	should meet the requirements / повинна відповідати вимогам	meet the requirements / відповідати вимогам
Labelling / Маркування	the package labeling should be complete, the content should meet the requirements / маркування упаковки повинно бути повним, зміст повинен відповідати вимогам	meet the requirements / відповідати вимогам

Conclusion inspected according to ISO 7886-1:2017, concluded that this batch pass. / Висновок перевірено відповідно до ISO 7886-1: 2017, ISO 594-1, зроблено висновок, що дана партія пройшла випробування.



ЗГІДНО З
ОРИГІНАЛОМ



EYOUNG

江苏宇阳医疗器械有限公司

JIANGSU EYOUNG MEDICAL DEVICES CO., LTD.

Цзянсу Еюн Медікал Девайсіз Ко., Лтд

CERTIFICATE OF ANALYSIS / СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ

Name of Product / Назва продукту	Disposable Syringe with needles / Шприц ін'єкційний 3-х компонентний одноразовий стерильний з довгою голкою			Specification / Специфікація	5ml 23Gx1 1/4" (0.6x30 mm (mm), 22Gx1 1/2" (0.7x40 mm (mm)
Batch No. / Серія №	240828	Batch Qty. / Кількість в	600000 pcs / шт	Inspection Aim / Мета перевірки	Inspection Перевірена
Sterilization date / Дата стерилізації	20240918	серії			
Production Unit / Виробник	JIANGSU EYOUNG MEDICAL DEVICES CO., LTD			Quantity / Кількість	150 pcs / шт
Inspection Item / Показники перевірки	Chemical Requirement / Хімічні вимоги; Biological Requirement / Біологічні вимоги; Physical Requirement / Фізичні вимоги;			Inspection Date / Дата перевірки	2024.09.19-2024.10.03
Inspection Basis / Перевірка на основі	ISO 7886-1:2017, ISO 594-1			Date of Report / Дата звіту	2024.10.05

Inspection Items / Показники перевірки	Standard Requirement / Вимоги стандарту	Result of Inspection / Результат перевірки
【Chemical Requirements】 Хімічні вимоги		
Extractable metal / Екстраковані метали	should meet the requirements / повинно відповідати вимогам	meet the requirements / відповідає вимогам
Acidity-alkalinity / Кислотність-лужність	1.0 max (the difference of PH value) / 1,0 макс. (різниця в значенні PH)	0.18
ETO residue / Залишок етиленоксиду	≤10ug/g (мкг)	6.3
【Biological requirements】 Біологічні вимоги		
Non-bacteria / Антигенність	Should meet the requirements / Повинно відповідати вимогам	Meet the requirements / Відповідає вимогам
Non-pyrogenic / Антигенність	Should meet the requirements / Повинно відповідати вимогам	Meet the requirements / Відповідає вимогам
【Physical Requirements】 Фізичні вимоги		
Cleanliness / Чистота	Should be free from particles and extraneous matter / Повинен бути вільним від часток і сторонніх домішок	meet the requirements / відповідає вимогам
Lubricant / Змащення	The lubricant should not be visible / Змащення не повинно бути видно	meet the requirements / відповідає вимогам
Tolerance on graduated capacity / Допуск на градуювану ємність	If less than half nominal capacity / Якщо менше половини номінальної ємності ±(1.5% of V+1% of expelled volume) 2 ml	-1.913-2.0678 ml (ml)

ЗГІДНО З
ОРИГІНАЛОМ

Barrel dimension / Розмір циліндру	the length of the barrel shall be such that the syringe has a maximum usable capacity of at least 10% more than the nominal capacity. / Довжина циліндру повинна бути такою, щоб максимальна місткість циліндру була на 10% більше номінальної ємності	22%-34%
Finger grips / Гравію	shall ensure that the syringe will not roll more than 180° when it is placed on a flat surface at an angle of 10° to the horizontal / Необхідно забезпечити, що шприц не обернеться більш ніж на 180° при ухилинні його на плоску поверхню під кутом 10° до горизонту	meet the requirements / відповідає вимогам
Length of the plunger from the surface of the finger grips nearer to the Push-button / Довжина поршня з боку ручки до кнопки	minimum length should be 8 mm (mm) мін(макс) довжина повинна бути 8 мм (мм)	15 mm (mm)
Fit of piston in barrel / Рух поршня в циліндрі	should move smoothly, the forces meet the requirements / Поршень повинен рухатися плавно, сили повинні відповідати вимогам	meet the requirements / відповідає вимогам
fiducial line / Контрольна лінія	there shall be a visible and defined edge serving as the fiducial line at the end of the piston. The fiducial line shall be in contact with the inner surface of the barrel / на кінці поршня повинен бути видаток і чітко окреслений край в який той контактує з внутрішньою поверхнею циліндра	meet the requirements / відповідає вимогам
Conical fitting / Конус	should be in accordance with ISO 594-1 / повинно відповідати стандарту ISO 594-1	meet the requirements / відповідає вимогам
Position of nozzle on end barrel / Позиція наконечника на циліндрі	the syringe nozzle shall be situated centrally, meet the requirement on end barrel, it should be coaxial with the barrel / Наконечник шприца повинен розташовуватися по центру, відповідати вимогам до циліндра, тобто він повинен бути співвісним з циліндром	meet the requirements / відповідає вимогам
Nozzle lumen / Протікання наконечника	the nozzle lumen shall have a diameter or not less than / протікання наконечника повинен мати діаметр не менше 1,2 мм (mm)	2,2 mm (mm)
Dead space / Мертвий простір	≤ 0.075 ml (ml)	0.012 ml (ml)
Freedom from air and liquid leakage past piston / Вільність від повітря та рідини з боку поршня	when tested in positive pressure, there shall be no leakage of water past the piston or seal(s); when tested in negative pressure, there shall be no leakage of air past the piston or seal(s) and there shall be no fall in the manometer	meet the requirements / відповідає вимогам



	If equal to or greater than half nominal capacity / Якщо доповнює або перевищує номінальну ємність більше ніж наполовину $\pm 4\%$ of expelled volume 3ml	-2.8758-5.1114mm (m)
Graduated scale / Градуированная шкала	Scale interval should be 0.5ml; The graduation lines shall be of uniform thickness. They shall lie in planes at right angles to the axis of the barrel. The ends of all graduation lines of similar length shall be vertical beneath each other. The lengths of the short graduation lines on each scale shall be approximately half the length of the long line. / Шкала повинна мати інтервал 0,5 мл. Лінії градуювання повинні мати однакову товщину. Вони повинні лежати в площинах, які перпендикулярні до осі циліндра. Кінці всіх ліній градуювання подібної довжини повинні бути вертикальними один під одним. Довжина коротких ліній градуювання на кожній шкалі повинна бути приблизно половиною довжини довгої лінії.	meet the requirements / відповідає вимогам
Numbering of scale / Нумерация шкалы	Increment between graduation lines to be numbered 1ml. Nominal capacity scale should be 5ml. The numbers shall appear vertical on the scale and in a position such that they would be bisected by a prolongation of the graduation lines to which they relate. The numbers shall be close to, but shall not touch. / Відстань між лініями градуювання становитиме 1 мл. Номінальна ємність шкали повинна бути 5 мл. Цифри повинні бути вертикальними на шкалі та в такій позиції, щоб вони були поділені напів лінійкою градуювання до яких вони відносяться. Цифри повинні бути близько, але не стикатися.	meet the requirements / відповідає вимогам
Overall length of scale to nominal capacity line / Загальна довжина шкали до лінії номінальної ємності	≥ 36 mm (mm)	41 mm (mm)
Position of scale / Положення шкали	The zero-graduation line of the scale shall coincide with the fiducial line on the piston to within a quarter of the smallest scale interval / Лінія нульової градуювання шкали повинна збігатися з довірочною лінією на поршні в межах чверті найменшої шкали поділки	meet the requirements / відповідає вимогам



ЗГІДНО З
ОРИГІНАЛОМ

	reading / при вимірюванні на відповідності тиск не повинно бути виміряно вхід через поршень або уніфікований; при виробництві на відповідний тиск не повинно бути виміряно повільно або уніфікований(и) та не повинен надати наказний тиску на машині при	
Packaging / Упаковка	should meet the requirements / повинна відповідати вимогам	meet the requirements / відповідати вимогам
Labelling / Маркування	the package labeling should be complete, the content should meet the requirements маркування упаковки повинно бути повним зміст повинен відповідати вимогам	meet the requirements / відповідати вимогам

Conclusion: Inspected according to ISO 7886-1:2017, concluded that this batch passes. Висновок: перевірено відповідно до ISO 7886-1: 2017, ISO 594-1, зроблено висновок, що дана партія проходить випробування.

ЗГІДНО З
ОРИГІНАЛОМ

